

**BEWÄHRT.
VERBESSERT.
EFFIZIENT.**

MK 320



FrymaKoruma

DIE NÄCHSTE GENERATION DER MK 320

Saaten, Kerne oder Nüsse, Fasern oder Partikel - die FrymaKoruma MK 320 Korundsteinmühlen sind Experten, wenn es um die industrielle Dispergierung und Nassvermahlung geht. Die nächste Generation der MK 320 kombiniert bewährte FrymaKoruma-Technologie mit intelligenten Verbesserungen.

1 MAHLSPALTEINSTELLUNG

Um die Zuverlässigkeit der Maschine zu erhöhen und die bisherige Komplexität der Konstruktion zu verringern, wurde der Mechanismus zur Einstellung des Mahlspalts-Mechanismuses in das obere Gehäuse verlagert. Die verbesserte Spaltkontrolle kann von Hand über das ergonomische Rad und einem präzisen Messgerät oder vollautomatisch eingestellt werden. Die Mahlelemente, die älter als die MK 320-Modelle sind, sind mit dem neuen Design voll kompatibel.

2 GLEITRINGDICHTUNG

Eine neue Vielfalt an leicht austauschbaren Cartridge-Wellendichtungen ermöglicht den Betrieb unter verschiedenen Bedingungen, mit oder ohne Gegendruck. Aufgrund der großen Auswahl an Dichtungsoptionen ist die MK 320 die perfekte Wahl für ein breites Spektrum selbst anspruchsvollster Anwendungen.

3 GEHÄUSEDESIGN

Das neue Gehäusedesign wurde für höhere Zuverlässigkeit und Langlebigkeit optimiert. Durch die Verbesserung der Geometrie des unteren Gehäuseteils und des Rotorhalters wurde der

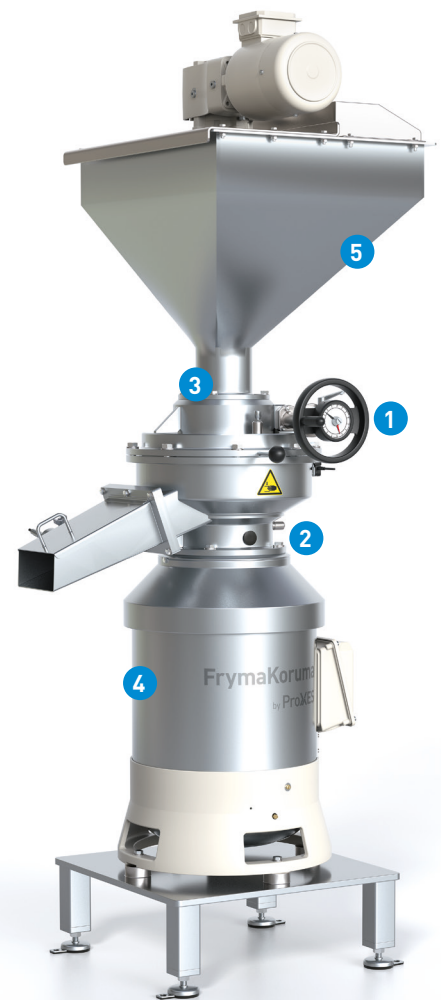
Entleerungsprozess sanfter und effizienter gestaltet, wodurch negative Auswirkungen auf das verarbeitete Produkt vermieden werden. Die Gehäuseschnittstelle mit 90°-Drehung ermöglicht die ideale Positionierung des Ablaufes.

4 ELEKTROMOTOR

Die neuen MK 320's sind bewährte und zusätzlich geerdeten Motoren mit verstärkten Lagern. Sie ermöglichen einen größeren Leistungsbereich, um die Drehmomentanforderungen bei der Verarbeitung auch hochviskoser Produkte, z. B. Nusspasten. Der harmonisierte IEC-AC Antrieb ist mit 45, 55 und 75 kW Motorleistung erhältlich.

5 OPTIONEN UND ERGÄNZUNGEN

Um sich perfekt an Ihre Anwendung anzupassen, kann die neue MK 320 über eine Pumpe oder einen Trichter mit Förderschnecke beschickt werden. Für höhenbeschränkte Installationen bieten wir eine horizontale Aufstellungsvariante mit Einlauf via Pumpe an. Die ATEX-Version unserer MK 320 wurde speziell für die Anforderungen des explosionsgeschützten Produkt-handlings entwickelt.



Haftungsausschluss: Nur zu Illustrationszwecken.

Die tatsächliche Maschinenkonstruktion kann je nach Spezifikation variieren.

NEHMEN SIE KONTAKT MIT UNSEREN EXPERTEN AUF

Eine vollständige Liste unserer weltweiten Tochtergesellschaften und deren Kontaktdaten finden Sie unter: www.proxes.com

ProXES GmbH
Kolumbusstrasse 14
22113 Hamburg
Deutschland

T. +49 40 35625-70
E. info@proxes.com